SK+/SPK+ -

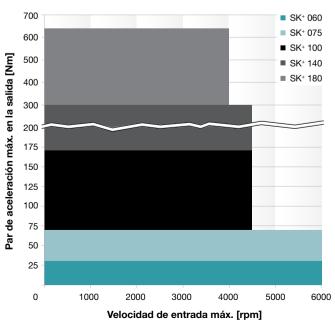
La precisión angular de pequeñas dimensiones con eje de salida



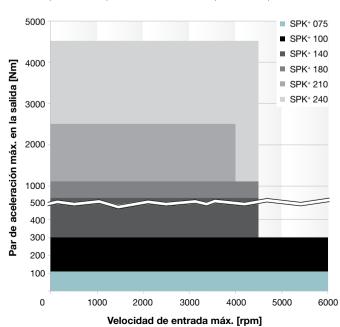
Los representantes de la amplia gama de reductores hipoidales con eje de salida SP+ compatible. Los reductores SPK+ con etapa planetaria son especialmente apropiados para aplicaciones de alta precisión en las que se requieren mayores rendimientos y niveles de rigidez torsional superiores.

Elección rápida de tamaños

SK* MF (ejemplo para i = 5) Para aplicaciones en funcionamiento por ciclos (ED \leq 60 %) o servicio continuo (ED \geq 60%)



SPK $^+$ **MF** (ejemplo para i = 25) Para aplicaciones en funcionamiento por ciclos (ED \leq 60 %) o servicio continuo (ED \geq 60%)



eductores togonales

Versiones y aplicaciones

Características	SK+ Versión MF a partir de página 204	SPK ⁺ Versión MF a partir de página 214
Densidad de potencia	••	••
Alta exactitud de posicionamiento (p. ej. accionamientos precargados)	••	•••
Aplicaciones de alta dinámica	••	••
Rigidez torsional	••	••

Características de los productos

Relaciones de transn	nisión c)	3 – 100	12 – 10000
Juego torsional	Estándar	≤ 4	≤ 4
[arcmin] ^{c)}	Reducido	-	≤ 2
Forma de la salid	a*		
Eje de salida liso		•	•
Eje de salida liso, po	sterior	•	•
Eje de salida ranurad	lo	•	•
Eje de salida ranurad	lo, posterior	•	•
Eje de salida evolven	nte	•	•
Interfaz de eje hueco Conexión mediante di		•	•
Eje de inserción Conexión mediante di	sco de contracción		•
Tapa cerrada, poster	ior	•	•
Forma de la entra	ıda		
Versión montaje mot	or	•	•
Variante			
ATEX a)		•	
Lubricación apta par alimentaria ^{a) b)}	a industria	•	•
Resistente a la corro	sión ^{a) b)}	•	•
Accesorios			
Acoplamiento		•	•
Cremallera		•	•
Piñón		•	•
Disco de contracciór	1	•	•
Anillo sensórico torq	Xis	•	•
Placa intermedia par externa de refrigerac		•	•



a) Reducción de la potencia: datos técnicos disponibles a petición b) Por favor, consulte con WITTENSTEIN alpha c) Referido a los tamaños de referencia

^{*} En la pág. 424 puede obtener la información del pedido para la salida con la forma requerida.

SK+ 060 MF 1/2 etapas

							1 etapa	1						2 eta	apas				
Relación de transmisión a)			i		3	4	5	7	10	12	16	20	25	28	35	40	50	70	100
Par de aceleración máx. (máx. 1000 ciclos por hora)			T _{2B}	Nm	30	30	30	25	20	30	30	30	30	30	30	30	30	25	20
Par nominal en la salida $(a n_m)$			T _{2N}	Nm	22	22	22	20	15	22	22	22	22	22	22	22	22	20	15
Par de parada de emergencia (admis. 1000 veces durante la vida del reduct	or)		T _{2Not}	Nm	40	50	50	45	40	50	50	50	50	50	50	50	50	45	40
Velocidad de entrada media adr (a T _{2N} y 20°C temperatura ambiente) ^{b), c)}	nisib	le	n _{1N}	rpm	2500	2700	3000	3000	3000	4400	4400	4400	4400	4400	4400	4400	4800	5500	5500
Régimen continuo máx. (a 20% T _{2N} y 20°C temperatura ambiente)			n _{1Ncym}	rpm	3000	3500	4000	3500	3500	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5500	5500
Velocidad de entrada máx.			n _{1Max}	rpm	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
Par de pérdida por fricción med (a n,=3000 rpm y 20°C temperatura del reduc			T ₀₁₂	Nm	1,2	1,1	1,0	1,2	1,1	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	0,1
Juego torsional máx.			j_t	arcmin								≤ 5							
Rigidez torsional			C ₁₂₁ Nm	n/arcmin	2,0	2,1	2,2	2,0	1,8	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,1	2,2	2,0	1,8
Fuerza axial máx. ^{e)}			F _{2AMax}	N								2400							
Fuerza radial máx. e)			F _{2RMax}	N								2700							
Momento de vuelco máx.			M _{2KMax}	Nm								251							
Rendimiento a plena carga			η	%			96					94							
Vida útil (véase el cálculo en el capítulo "Informacione	s")		L	h								> 20000)						
Peso incl. placa adaptadora est	ánda	ır	m	kg			2,9					3,2							
Ruido de funcionamiento (a n,=3000 rpm sin carga)			L _{PA}	dB(A)								≤ 64							
Temp. máx. admisible de la card	casa			°C								+90							
Temperatura ambiente				°C								0 a +40							
Lubricación											Lubrica	ción de	por vida	ı					
Pintura											Azı	ıl RAL 5	002						
Sentido de rotación										Sentid	o contra	rio de e	ntrada y	salida					
Clase de protección												IP 65							
Momento de inercia (referido a la entrada)	В	11	J,	kgcm²	-	-	-	-	-	0,09	0,09	0,07	0,07	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
Diámetro de orificio del cubo de fijación [mm]	С	14	J,	kgcm²	0,52	0,44	0,40	0,36	0,34	0,20	0,20	0,19	0,19	0,18	0,18	0,17	0,17	0,17	0,17
	Е	19	J,	kgcm ²	0,87	0,79	0,75	0,71	0,70	_	_	-	-	_	_	_	_	_	_

Para un dimensionado óptimo para condiciones de utilización S1 (servicio continuo), por favor contáctenos.

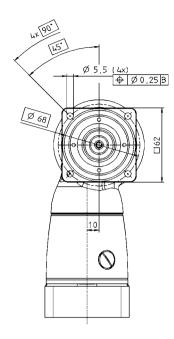
^{a)} Opcionalmente son posibles otras relaciones (por favor, consultar)

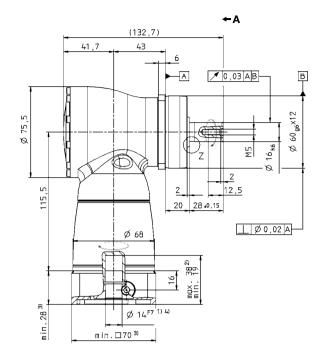
^{b)} Son posibles regímenes mayores con un par nominal reducido

^{°)} A temperaturas ambiente mayores, reducir por favor las velocidades de giro

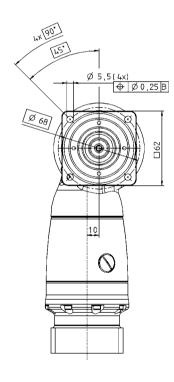
d Los pares de pérdida por fricción se reducen durante el servicio

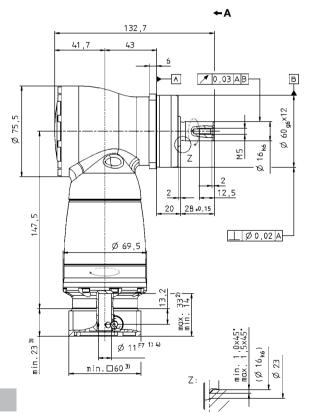
e) Referido al centro del eje o de la brida de salida





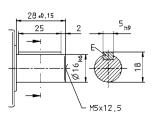
2 etapas:



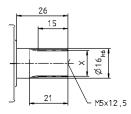


Alternativas: Variantes de eje de salida

Eje de salida ranurado, en mm E = Chaveta según DIN 6885, Hoja 1, Forma A



Dentado evolvente DIN 5480 X = W 16 x 0,8 x 30 x 18 x 6m, DIN 5480



Diámetros disponibles de los cubos de fijación, véase la hoja de especificaciones técnicas (momento de inercia). Medidas obtenibles a petición.

Cotas no toleradas ±1 mm

- 1) Comprobar ajuste eje motor.
- 2) Longitud eje motor mín./máx. admisible. Son posibles ejes motor más largos. Por favor, contáctenos.
- 3) Cotas en función del motor.
- 4) Pueden adaptarse diámetros de eje menores utilizando un casquillo distanciador con un grosor de pared mínimo de 1 mm.

SK+ 075 MF 1/2 etapas

							1 etapa	l						2 eta	apas				
Relación de transmisión a)			i		3	4	5	7	10	12	16	20	25	28	35	40	50	70	100
Par de aceleración máx. (máx. 1000 ciclos por hora)			T _{2B}	Nm	70	70	70	60	50	70	70	70	70	70	70	70	70	60	50
Par nominal en la salida $(a n_m)$			T _{2N}	Nm	50	50	50	45	40	50	50	50	50	50	50	50	50	45	40
Par de parada de emergencia (admis. 1000 veces durante la vida del reduct	tor)		T _{2Not}	Nm	95	115	115	110	100	115	115	115	115	115	115	115	115	110	100
Velocidad de entrada media adr (a T _{2N} y 20°C temperatura ambiente) ^{b), c)}	nisib	le	n _{1N}	rpm	2300	2500	2800	2800	2800	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3800	4500	4500
Régimen continuo máx. (a 20% T _{2N} y 20°C temperatura ambiente)			n _{1Ncym}	rpm	3000	3500	4000	3500	3500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
Velocidad de entrada máx.			n _{1Max}	rpm	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
Par de pérdida por fricción med (a n,=3000 rpm y 20°C temperatura del redu-			T ₀₁₂	Nm	2,0	1,7	1,5	2,0	1,8	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	0,2	0,1	0,1	0,1	0,1
Juego torsional máx.			j_t	arcmin								≤ 4							
Rigidez torsional			C _{t21} Nm	/arcmin	5,0	5,5	6,0	6,0	6,0	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	6,0	6,0	6,0
Fuerza axial máx. ^{e)}			F _{2AMax}	N								3400							
Fuerza radial máx. e			F _{2RMax}	N								4000							
Momento de vuelco máx.			M _{2KMax}	Nm								437							
Rendimiento a plena carga			η	%			96					94							
Vida útil (véase el cálculo en el capítulo "Informacione	s")		L _h	h								> 20000)						
Peso incl. placa adaptadora est	ánda	ır	m	kg			4,8					5,4							
Ruido de funcionamiento (a n,=3000 rpm sin carga)			L _{PA}	dB(A)								≤ 66							
Temp. máx. admisible de la card	casa			°C								+90							
Temperatura ambiente				°C								0 a +40							
Lubricación											Lubrica	ción de	por vida	ı					
Pintura											Azu	ıl RAL 5	002						
Sentido de rotación										Sentid	o contra	ırio de e	ntrada y	salida					
Clase de protección												IP 65							
Momento de inercia	С	14	J,	kgcm²	-	-	-	-	-	0,28	0,27	0,23	0,23	0,20	0,20	0,18	0,18	0,18	0,18
Diámetro de orificio del cubo de fijación [mm]	Е	19	J,	kgcm²	1,46	1,19	1,06	0,95	0,90	0,73	0,71	0,68	0,67	0,63	0,62	0,63	0,63	0,63	0,63
	Н	28	J,	kgcm²	2,88	2,61	2,47	2,37	2,31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Para un dimensionado óptimo para condiciones de utilización S1 (servicio continuo), por favor contáctenos.

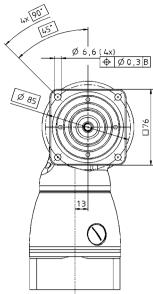
^{a)} Opcionalmente son posibles otras relaciones (por favor, consultar)

^{b)} Son posibles regímenes mayores con un par nominal reducido

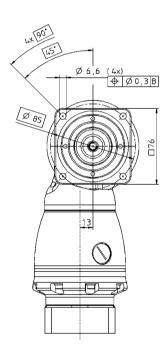
^{°)} A temperaturas ambiente mayores, reducir por favor las velocidades de giro

^{d)} Los pares de pérdida por fricción se reducen durante el servicio

e) Referido al centro del eje o de la brida de salida

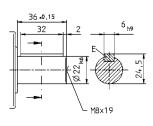


2 etapas:

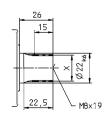


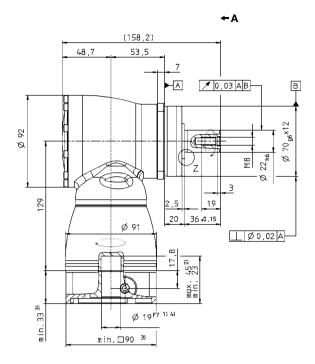
Alternativas: Variantes de eje de salida

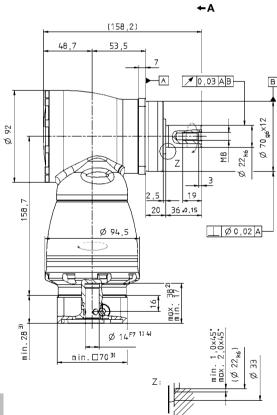
Eje de salida ranurado, en mm E = Chaveta según DIN 6885, Hoja 1, Forma A



Dentado evolvente DIN 5480 X = W 22 x 1.25 x 30 x 16 x 6m







Diámetros disponibles de los cubos de fijación, véase la hoja de especificaciones técnicas (momento de inercia). Medidas obtenibles a petición.

Cotas no toleradas ±1 mm

- 1) Comprobar ajuste eje motor.
- 2) Longitud eje motor mín./máx. admisible. Son posibles ejes motor más largos. Por favor, contáctenos.
- 3) Cotas en función del motor.
- 4) Pueden adaptarse diámetros de eje menores utilizando un casquillo distanciador con un grosor de pared mínimo de 1 mm.



SK+ 100 MF 1/2 etapas

							1 etapa	1						2 eta	apas				
Relación de transmisión a)			i		3	4	5	7	10	12	16	20	25	28	35	40	50	70	100
Par de aceleración máx. (máx. 1000 ciclos por hora)			T _{2B}	Nm	170	170	170	145	125	170	170	170	170	170	170	170	170	145	125
Par nominal en la salida			T _{2N}	Nm	100	100	100	90	80	100	100	100	100	100	100	100	100	90	80
Par de parada de emergencia (admis. 1000 veces durante la vida del reduct	or)		T _{2Not}	Nm	220	260	260	255	250	260	260	260	260	260	260	260	260	255	250
Velocidad de entrada media adr (a T _{2N} y 20°C temperatura ambiente) ^{b), c)}	nisib	le	n _{1N}	rpm	2200	2400	2700	2500	2500	3100	3100	3100	3100	3100	3100	3100	3500	4200	4200
Régimen continuo máx. (a 20% T _{2N} y 20°C temperatura ambiente)			n _{1Ncym}	rpm	3000	3400	3800	3400	3400	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4200	4200
Velocidad de entrada máx.			n _{1Max}	rpm	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
Par de pérdida por fricción med (a n,=3000 rpm y 20°C temperatura del reduc			T ₀₁₂	Nm	3,8	3,0	2,3	3,5	2,8	0,6	0,6	0,5	0,4	0,4	0,3	0,2	0,2	0,2	0,2
Juego torsional máx.			j_t	arcmin								≤ 4							
Rigidez torsional			C ₁₂₁ Nm	/arcmin	10	11	13	13	13	11	11	11	11	11	11	11	13	13	13
Fuerza axial máx. e)			F _{2AMax}	N								5700							
Fuerza radial máx. e)			F _{2RMax}	N								6300							
Momento de vuelco máx.			M _{2KMax}	Nm								833							
Rendimiento a plena carga			η	%			96					94							
Vida útil (véase el cálculo en el capítulo "Informacione	s")		L	h								> 20000)						
Peso incl. placa adaptadoraestá	indar		m	kg			9,3					10,0							
Ruido de funcionamiento (a n,=3000 rpm sin carga)			L _{PA}	dB(A)								≤ 66							
Temp. máx. admisible de la card	asa			°C								+90							
Temperatura ambiente				°C								0 a +40							
Lubricación											Lubrica	ción de	por vida	ı					
Pintura											Azı	ıl RAL 5	002						
Sentido de rotación										Sentid	o contra	ırio de e	ntrada y	salida					
Clase de protección												IP 65							
Momento de inercia (referido a la entrada)	Е	19	$J_{_1}$	kgcm²	-	-	-	-	-	1,02	0,97	0,86	0,84	0,75	0,74	0,69	0,69	0,68	0,68
Diámetro de orificio del cubo de fijación [mm]	G	24	J_{1}	kgcm²	-	ı	-	-	-	2,59	2,54	2,42	2,40	2,31	2,30	2,26	2,25	2,25	2,25
	Н	28	J,	kgcm²	4,64	3,80	3,34	2,98	2,79	ı	-	-	_	-	-	-	-	-	-
	K	38	J_{1}	kgcm²	11,9	11,0	10,6	10,2	10,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

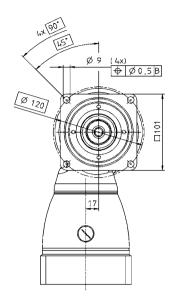
Para un dimensionado óptimo para condiciones de utilización S1 (servicio continuo), por favor contáctenos.

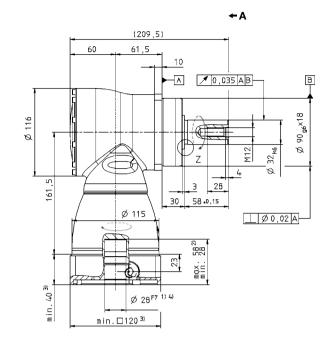
208

^{a)} Opcionalmente son posibles otras relaciones (por favor, consultar)

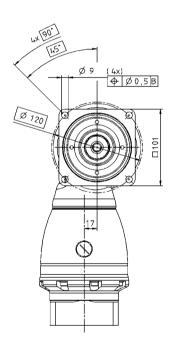
^{b)} Son posibles regímenes mayores con un par nominal reducido

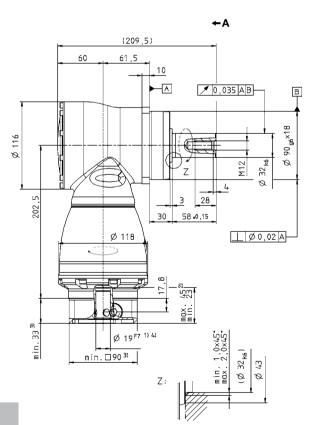
^{°)} A temperaturas ambiente mayores, reducir por favor las velocidades de giro d) Los pares de pérdida por fricción se reducen durante el servicio





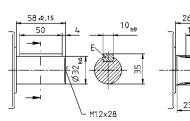
2 etapas:





Alternativas: Variantes de eje de salida

Eje de salida ranurado, en mm E = Chaveta según DIN 6885, Hoja 1, Forma A



Dentado evolvente DIN 5480 X = W 32 x 1.25 x 30 x 24 x 6m

∽ M12×28

Diámetros disponibles de los cubos de fijación, véase la hoja de

especificaciones técnicas (momento de inercia). Medidas obtenibles a petición.

Cotas no toleradas ±1 mm

- 1) Comprobar ajuste eje motor.
- 2) Longitud eje motor mín./máx. admisible. Son posibles ejes motor más largos. Por favor, contáctenos.
- 3) Cotas en función del motor.
- 4) Pueden adaptarse diámetros de eje menores utilizando un casquillo distanciador con un grosor de pared mínimo de 1 mm.





SK+ 140 MF 1/2 etapas

							1 etapa	1						2 eta	apas				
Relación de transmisión a)			i		3	4	5	7	10	12	16	20	25	28	35	40	50	70	100
Par de aceleración máx. (máx. 1000 ciclos por hora)			T _{2B}	Nm	300	300	300	250	210	300	300	300	300	300	300	300	300	250	210
Par nominal en la salida			T _{2N}	Nm	190	190	190	175	160	190	190	190	190	190	190	190	190	175	160
Par de parada de emergencia (admis. 1000 veces durante la vida del reduct	or)		T _{2Not}	Nm	400	500	500	450	400	500	500	500	500	500	500	500	500	450	400
Velocidad de entrada media adr (a T _{2N} y 20°C temperatura ambiente) ^{b), c)}	nisib	le	n _{1N}	rpm	1900	2000	2200	2000	2000	2900	2900	2900	2900	2900	2900	2900	3200	3200	3900
Régimen continuo máx. (a 20% T _{2N} y 20°C temperatura ambiente)			n _{1Ncym}	rpm	2500	2800	3100	2800	2800	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4200	4200	4200
Velocidad de entrada máx.			n _{1Max}	rpm	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
Par de pérdida por fricción med (a n,=3000 rpm y 20°C temperatura del reduc			T ₀₁₂	Nm	7,0	5,2	4,5	7,5	5,5	1,4	0,9	0,7	0,5	0,5	0,4	0,4	0,3	0,3	0,3
Juego torsional máx.			j_t	arcmin								≤ 4		ı					
Rigidez torsional			C _{t21} Nm	/arcmin	27	30	32	32	32	29	29	29	29	29	29	29	31	31	31
Fuerza axial máx. ^{e)}			F _{2AMax}	N								9900							
Fuerza radial máx. e)			F _{2RMax}	N								9500							
Momento de vuelco máx.			M _{2KMax}	Nm								1692							
Rendimiento a plena carga			η	%			96					94							
Vida útil (véase el cálculo en el capítulo "Informacione:	s")		L _h	h								> 20000)						
Peso incl. placa adaptadoraestá	indar		m	kg			22,6					25,0							
Ruido de funcionamiento (a n,=3000 rpm sin carga)			L _{PA}	dB(A)								≤ 68							
Temp. máx. admisible de la card	casa			°C								+90							
Temperatura ambiente				°C								0 a +40							
Lubricación											Lubrica	ción de _l	por vida						
Pintura											Azı	ıl RAL 50	002						
Sentido de rotación										Sentid	o contra	rio de e	ntrada y	salida					
Clase de protección												IP 65							
Momento de inercia (referido a la entrada)	G	24	J,	kgcm²	-	-	-	-	-	4,21	3,85	3,28	3,17	2,78	2,73	2,48	2,46	2,43	2,42
Diámetro de orificio del cubo de fijación [mm]	K	38	J_1	kgcm ²	25,0	19,1	16,3	14,1	12,8	11,1	10,7	10,2	10,1	9,69	9,64	9,39	9,37	9,34	9,33

Para un dimensionado óptimo para condiciones de utilización S1 (servicio continuo), por favor contáctenos.

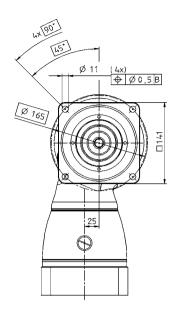
^{a)} Opcionalmente son posibles otras relaciones (por favor, consultar)

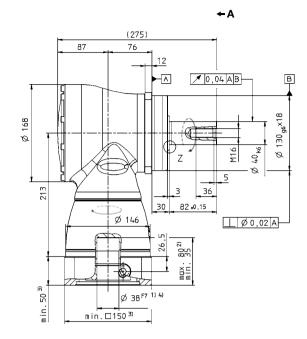
^{b)} Son posibles regímenes mayores con un par nominal reducido

c) A temperaturas ambiente mayores, reducir por favor las velocidades de giro

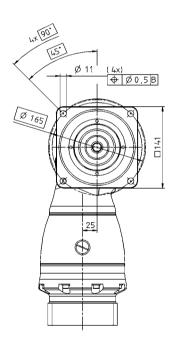
d) Los pares de pérdida por fricción se reducen durante el servicio

e) Referido al centro del eje o de la brida de salida





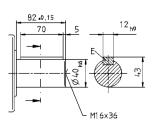
2 etapas:



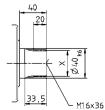
←A (275) 87 76 12 _A **≠** 0,04 AB 130_{g6}×18 Ø 168 à 36 Ŋ 267, 30 82 ±0,15 ø 151,5 ___ Ø 0,02 A min.40³) Ø 24^{F7} 1) 4) min.□120³⁾ 28 Ø Ø Z :

Alternativas: Variantes de eje de salida

Eje de salida ranurado, en mm E = Chaveta según DIN 6885, Hoja 1, Forma A



Dentado evolvente DIN 5480 X = W 40 x 2 x 30 x 18 x 6m



Diámetros disponibles de los cubos de fijación, véase la hoja de especificaciones técnicas (momento de inercia). Medidas obtenibles a petición.

Cotas no toleradas ±1 mm

- 1) Comprobar ajuste eje motor.
- 2) Longitud eje motor mín./máx. admisible. Son posibles ejes motor más largos. Por favor, contáctenos.
- 3) Cotas en función del motor.
- 4) Pueden adaptarse diámetros de eje menores utilizando un casquillo distanciador con un grosor de pared mínimo de 1 mm.



SK+ 180 MF 1/2 etapas

							1 etapa	1						2 eta	apas				
Relación de transmisión a			i		3	4	5	7	10	12	16	20	25	28	35	40	50	70	100
Par de aceleración máx. (máx. 1000 ciclos por hora)			T _{2B}	Nm	640	640	640	550	470	640	640	640	640	640	640	640	640	550	470
Par nominal en la salida			T _{2N}	Nm	400	400	400	380	360	400	400	400	400	400	400	400	400	380	360
Par de parada de emergencia (admis. 1000 veces durante la vida del reduct	or)		T _{2Not}	Nm	900	1050	1050	970	900	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1050	1050	970	900
Velocidad de entrada media adn (a T_{2N} y 20°C temperatura ambiente) ^{b), c)}	nisibl	le	n _{1N}	rpm	1600	1800	2000	1800	1800	2700	2700	2700	2700	2700	2700	2700	2900	3200	3400
Régimen continuo máx. (a 20% T _{2N} y 20°C temperatura ambiente)			n _{1Ncym}	rpm	2000	2400	2800	2500	2500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3800	3800
Velocidad de entrada máx.			n _{1Max}	rpm	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
Par de pérdida por fricción medi (a n,=3000 rpm y 20°C temperatura del reduc			T ₀₁₂	Nm	14,5	12,0	10,0	15,0	12,5	3,0	2,3	1,8	1,6	1,3	1,2	0,9	0,9	0,9	0,9
Juego torsional máx.			j_t	arcmin								≤ 4							
Rigidez torsional			C _{t21} Nm	/arcmin	64	71	79	78	77	71	71	71	71	71	71	71	78	78	78
Fuerza axial máx. ®			F _{2AMax}	N								14200							
Fuerza radial máx. ^{e)}			F _{2RMax}	N								14700							
Momento de vuelco máx.			M _{2KMax}	Nm								3213							
Rendimiento a plena carga			η	%			96					94							
Vida útil (véase el cálculo en el capítulo "Informaciones	s")		L	h								> 20000)						
Peso incl. placa adaptadoraestá	ndar		m	kg			45,4					48							
Ruido de funcionamiento (a n,=3000 rpm sin carga)			L _{PA}	dB(A)								≤ 68							
Temp. máx. admisible de la carc	asa			°C								+90							
Temperatura ambiente				°C								0 a +40							
Lubricación											Lubrica	ción de	por vida	ı					
Pintura											Azı	ıl RAL 5	002						
Sentido de rotación										Sentid	o contra	ırio de e	ntrada y	salida					
Clase de protección												IP 65							
Momento de inercia (referido a la entrada)	K	38	$J_{_{1}}$	kgcm²	-	-	-	-	-	15,3	14,0	12,3	12,0	10,9	10,7	10,1	10,0	9,95	9,91
Diámetro de orificio del cubo de fijación [mm]	M	48	J_1	kgcm²	73,3	51,6	42,1	34,0	29,7	30,0	28,7	27,1	26,7	25,6	25,4	24,8	24,7	24,7	24,6

Para un dimensionado óptimo para condiciones de utilización S1 (servicio continuo), por favor contáctenos.

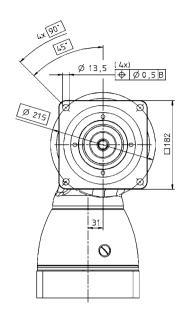
^{a)} Opcionalmente son posibles otras relaciones (por favor, consultar)

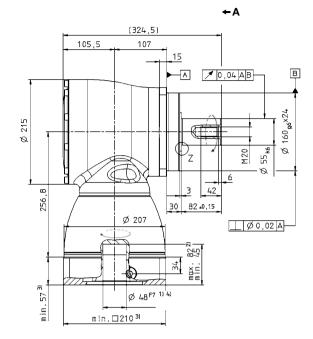
b) Son posibles regímenes mayores con un par nominal reducido

c) A temperaturas ambiente mayores, reducir por favor las velocidades de giro

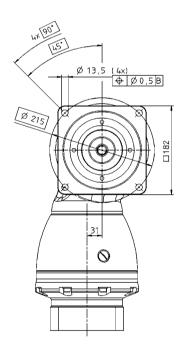
d) Los pares de pérdida por fricción se reducen durante el servicio

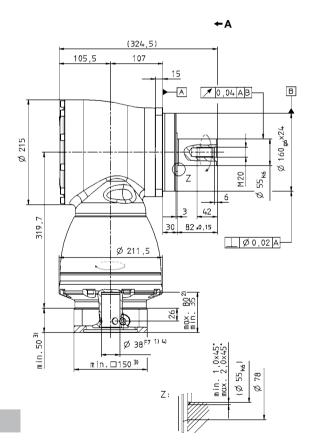
e) Referido al centro del eje o de la brida de salida





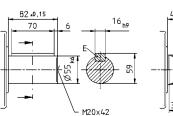
2 etapas:



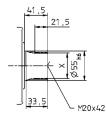


Alternativas: Variantes de eje de salida

Eje de salida ranurado, en mm E = Chaveta según DIN 6885, Hoja 1, Forma A



Dentado evolvente DIN 5480 X = W 55 x 2 x 30 x 26 x 6m



Diámetros disponibles de los cubos de fijación, véase la hoja de especificaciones técnicas (momento de inercia). Medidas obtenibles a petición.

Cotas no toleradas ±1 mm

- 1) Comprobar ajuste eje motor.
- 2) Longitud eje motor mín./máx. admisible. Son posibles ejes motor más largos. Por favor, contáctenos.
- 3) Cotas en función del motor.
- 4) Pueden adaptarse diámetros de eje menores utilizando un casquillo distanciador con un grosor de pared mínimo de 1 mm.

Los datos CAD los encontrará en www.wittenstein.es

Montaje del motor conforme a las instrucciones de servicio

SPK+ 075 MF 2 etapas

		,							2 eta	apas				
Relación de transmisión a			i		12	16	20	25	28	35	40	50	70	100
Par de aceleración máx. (máx. 1000 ciclos por hora)		,	T _{2B}	Nm	110	110	110	110	110	110	80	100	110	90
Par nominal en la salida			T _{2N}	Nm	75	75	75	75	75	75	60	75	75	52
Par de parada de emergencia (admis. 1000 veces durante la vida del reduct	or)		T _{2Not}	Nm	160	160	200	200	250	175	120	150	210	200
Velocidad de entrada media adr (a T _{2N} y 20°C temperatura ambiente) ^{b), c)}	nisibl	le	n _{1N}	rpm	2000	2400	2400	2700	2400	2500	2500	2500	2500	2500
Régimen continuo máx. (a 20% T _{2N} y 20°C temperatura ambiente)			n _{1Ncym}	rpm	3000	3400	3400	3800	3400	3200	3200	3200	3200	3200
Velocidad de entrada máx.			n _{1Max}	rpm	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
Par de pérdida por fricción med (a n,=3000 rpm y 20°C temperatura del reduc			T ₀₁₂	Nm	1,5	1,3	1,2	1,2	1,2	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3
Juego torsional máx.			j_t	arcmin				Es	stándar ≤ 5 /	[′] Reducido ≤	3			
Rigidez torsional			C _{t21} Nm	/arcmin					1	0				
Fuerza axial máx. e)			F _{2AMax}	N					33	50				
Fuerza radial máx. e)			F _{2RMax}	N					40	000				
Momento de vuelco máx.			M _{2KMax}	Nm					2:	36				
Rendimiento a plena carga			η	%					g	14				
Vida útil (véase el cálculo en el capítulo "Informacione:	s")		L _h	h					> 20	0000				
Peso incl. placa adaptadora est	ánda	r	m	kg					5	,2				
Ruido de funcionamiento (a n,=3000 rpm sin carga)			L _{PA}	dB(A)					≤	66				
Temp. máx. admisible de la card	asa			°C					+	90				
Temperatura ambiente				°C					0 a	+40				
Lubricación									Lubricación	de por vida				
Pintura									Azul RA	AL 5002				
Sentido de rotación								Sentid	o contrario	de entrada y	salida			
Clase de protección									IP	65				
Momento de inercia (referido a la entrada)	С	14	J,	kgcm²	0,54	0,45	0,44	0,40	0,44	0,36	0,35	0,34	0,34	0,34
Diámetro de orificio del cubo de fijación [mm]	Е	19	J_1	kgcm ²	0,89	0,80	0,79	0,75	0,79	0,71	0,70	0,70	0,70	0,69

Para un dimensionado óptimo para condiciones de utilización S1 (servicio continuo), por favor contáctenos.

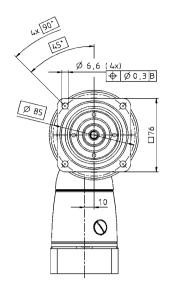
^{a)} Opcionalmente son posibles otras relaciones de transmisión de hasta i=1000

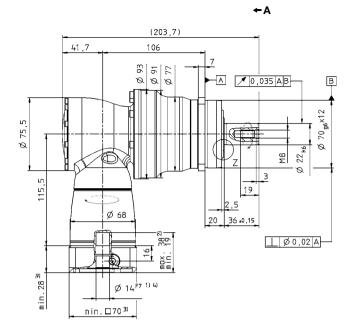
b) Son posibles regímenes mayores con un par nominal reducido

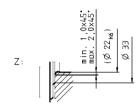
 $^{^{\}mbox{\tiny o)}}$ A temperaturas ambiente mayores, reducir por favor las velocidades de giro

d) Los pares de pérdida por fricción se reducen durante el servicio

e) Referido al centro del eje o de la brida de salida







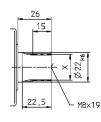
Alternativas: Variantes de eje de salida

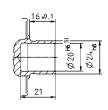
Eje de salida ranurado, en mm E = Chaveta según DIN 6885, Hoja 1, Forma A

M8x19

Dentado evolvente DIN 5480, en mm Eje de inserción X = W 22 x 1,25 x 30 x 16 x 6m, DIN 5480

Conexión mediante disco de contracción





Diámetros disponibles de los cubos de fijación, véase la hoja de especificaciones técnicas (momento de inercia). Medidas obtenibles a petición.

Cotas no toleradas ±1 mm

- 1) Comprobar ajuste eje motor.
- 2) Longitud eje motor mín./máx. admisible. Son posibles ejes motor más largos. Por favor, contáctenos.
- 3) Cotas en función del motor.
- 4) Pueden adaptarse diámetros de eje menores utilizando un casquillo distanciador con un grosor de pared mínimo de 1 mm.



SPK+ 075 MF 3 etapas

											3 eta	apas						
Relación de transmisión a			i		64	84	100	125	140	175	200	250	280	350	400	500	700	1000
Par de aceleración máx. (máx. 1000 ciclos por hora)			T _{2B}	Nm	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110	80	100	110	90
Par nominal en la salida (a $n_{_{1N}}$)			T _{2N}	Nm	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	60	75	75	52
Par de parada de emergencia (admis. 1000 veces durante la vida del reducto	or)		T _{2Not}	Nm	160	160	200	200	200	200	200	200	250	175	120	150	210	200
Velocidad de entrada media adm (a T _{2N} y 20°C temperatura ambiente) ^{b), c)}	nisibl	е	n _{1N}	rpm	4400	4400	4400	4400	4400	4400	4400	4800	4400	4800	5500	5500	5500	5500
Régimen continuo máx. (a 20% T _{2N} y 20°C temperatura ambiente)			n _{1Ncym}	rpm	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5000	5500	5500	5500	5500
Velocidad de entrada máx.			n _{1Max}	rpm	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
Par de pérdida por fricción medi (a n,=3000 rpm y 20°C temperatura del reduc			T ₀₁₂	Nm	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
Juego torsional máx.			j_t	arcmin						Están	dar ≤ 5 /	Reducio	lo ≤ 3					
Rigidez torsional			C _{t21} Nm	/arcmin							1	0						
Fuerza axial máx. el			F _{2AMax}	N							33	50						
Fuerza radial máx. ^{e)}			F _{2RMax}	N							40	00						
Momento de vuelco máx.			M _{2KMax}	Nm							23	36						
Rendimiento a plena carga			η	%							9	2						
Vida útil (véase el cálculo en el capítulo "Informaciones	;")		L _h	h							> 20	0000						
Peso incl. placa adaptadora está	ánda	r	m	kg							5	,5						
Ruido de funcionamiento (a n,=3000 rpm sin carga)			L _{PA}	dB(A)							≤	66						
Temp. máx. admisible de la carca	asa			°C							+9	90						
Temperatura ambiente				°C							0 a	+40						
Lubricación										Luk	oricación	de por v	rida					
Pintura											Azul RA	AL 5002						
Sentido de rotación									S	entido c	ontrario d	de entrac	la y salid	la				
Clase de protección											IP	65						
Momento de inercia	В	11	J,	kgcm²	0,09	0,07	0,08	0,07	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06	0,06
(referido a la entrada) Diámetro de orificio del cubo de fijación [mm]	С	14	J,	kgcm ²	0,20	0,18	0,19	0,19	0,18	0,18	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17	0,17

Para un dimensionado óptimo para condiciones de utilización S1 (servicio continuo), por favor contáctenos.

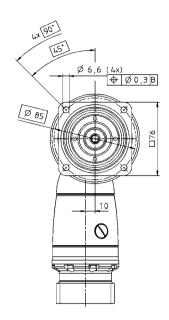
^{a)} Opcionalmente son posibles otras relaciones de transmisión de hasta i=1000

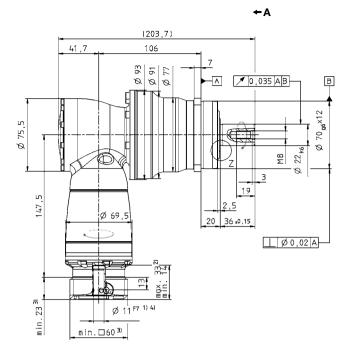
^{b)} Son posibles regímenes mayores con un par nominal reducido

 $^{^{\}mbox{\tiny o)}}$ A temperaturas ambiente mayores, reducir por favor las velocidades de giro

d) Los pares de pérdida por fricción se reducen durante el servicio

e) Referido al centro del eje o de la brida de salida

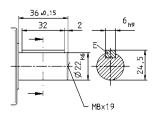




 $(\varnothing~22_{\rm k6})$ Z:

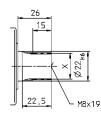
Alternativas: Variantes de eje de salida

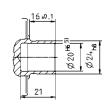
Eje de salida ranurado, en mm E = Chaveta según DIN 6885, Hoja 1, Forma A



Dentado evolvente DIN 5480, en mm Eje de inserción X = W 22 x 1,25 x 30 x 16 x 6m, DIN 5480

Conexión mediante disco de contracción





Diámetros disponibles de los cubos de fijación, véase la hoja de especificaciones técnicas (momento de inercia). Medidas obtenibles a petición.

Cotas no toleradas ±1 mm

- 1) Comprobar ajuste eje motor.
- 2) Longitud eje motor mín./máx. admisible. Son posibles ejes motor más largos. Por favor, contáctenos.
- 3) Cotas en función del motor.
- 4) Pueden adaptarse diámetros de eje menores utilizando un casquillo distanciador con un grosor de pared mínimo de 1 mm.



SPK+ 100 MF 2 etapas

									2 eta	apas				
Relación de transmisión a)			i		12	16	20	25	28	35	40	50	70	100
Par de aceleración máx. (máx. 1000 ciclos por hora)		,	T _{2B}	Nm	280	280	300	300	300	300	200	250	300	225
Par nominal en la salida (a n_m)			T _{2N}	Nm	180	180	175	175	170	175	160	175	170	120
Par de parada de emergencia (admis. 1000 veces durante la vida del reduct	tor)	•	T _{2Not}	Nm	400	400	500	500	625	500	400	500	625	500
Velocidad de entrada media adr (a T_{2N} y 20°C temperatura ambiente) ^{b), c)}	nisib	le	n _{1N}	rpm	2000	2400	2400	2700	2400	2500	2500	2500	2500	2500
Régimen continuo máx. (a 20% T _{2N} y 20°C temperatura ambiente)			n _{1Ncym}	rpm	3000	3400	3400	3800	3400	3200	3200	3200	3200	3200
Velocidad de entrada máx.			n _{1Max}	rpm	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
Par de pérdida por fricción med (a n,=3000 rpm y 20°C temperatura del redu			T ₀₁₂	Nm	2,5	2,1	2,0	1,8	2,0	2,2	2,0	2,0	2,0	2,0
Juego torsional máx.			j_t	arcmin				Es	stándar ≤ 4 /	′ Reducido ⊴	≤ 2			
Rigidez torsional			C _{t21} Nm	/arcmin					3	31				
Fuerza axial máx. ^{e)}	F _{2AMax} N 5650 F _{2HMax} N 6300													
Fuerza radial máx. ^{e)}			F _{2RMax}	N					63	800				
Momento de vuelco máx.			M _{2KMax}	Nm					4	87				
Rendimiento a plena carga			η	%					g)4				
Vida útil (véase el cálculo en el capítulo "Informacione	s")		L _h	h					> 20	0000				
Peso incl. placa adaptadora est	ánda	r	m	kg					9	,7				
Ruido de funcionamiento (a n,=3000 rpm sin carga)			L _{PA}	dB(A)					≤	68				
Temp. máx. admisible de la card	casa			°C					+	90				
Temperatura ambiente				°C					0 a	+40				
Lubricación									Lubricación	de por vida	ı			
Pintura									Azul RA	AL 5002				
Sentido de rotación								Sentid	o contrario	de entrada y	salida			
Clase de protección									IP	65				
Momento de inercia	Е	19	J,	kgcm²	1,48	1,20	1,17	1,05	1,15	0,95	0,90	0,89	0,89	0,89
(referido a la entrada) Diámetro de orificio del cubo de fijación [mm]	Н	28	J ₁	kgcm²	2,89	2,62	2,59	2,46	2,56	2,36	2,31	2,31	2,30	2,30

Para un dimensionado óptimo para condiciones de utilización S1 (servicio continuo), por favor contáctenos.

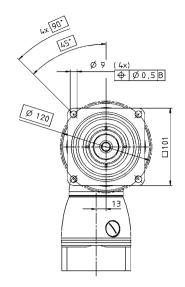
^{a)} Opcionalmente son posibles otras relaciones de transmisión de hasta i=1000

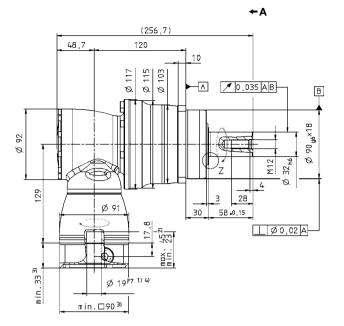
b) Son posibles regímenes mayores con un par nominal reducido

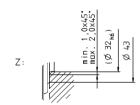
 $^{^{\}mbox{\tiny o)}}$ A temperaturas ambiente mayores, reducir por favor las velocidades de giro

d) Los pares de pérdida por fricción se reducen durante el servicio

e) Referido al centro del eje o de la brida de salida





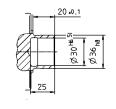


Alternativas: Variantes de eje de salida

Eje de salida ranurado, en mm E = Chaveta según DIN 6885, Hoja 1, Forma A

58 ±0,15 10_{<u>h9</u>} 50 M12x28 └ M12x2B

Dentado evolvente DIN 5480, en mm Eje de inserción X = W 32 x 1,25 x 30 x 24 x 6m, DIN 5480 Conexión mediante disco de contracción



Diámetros disponibles de los cubos de fijación, véase la hoja de especificaciones técnicas (momento de inercia). Medidas obtenibles a petición.

Cotas no toleradas ±1 mm

- 1) Comprobar ajuste eje motor.
- 2) Longitud eje motor mín./máx. admisible. Son posibles ejes motor más largos. Por favor, contáctenos.
- 3) Cotas en función del motor.
- 4) Pueden adaptarse diámetros de eje menores utilizando un casquillo distanciador con un grosor de pared mínimo de 1 mm.



SPK+ 100 MF 3 etapas

											3 eta	apas						
Relación de transmisión a)			i		64	84	100	125	140	175	200	250	280	350	400	500	700	1000
Par de aceleración máx. (máx. 1000 ciclos por hora)			T _{2B}	Nm	280	280	300	300	300	300	300	300	300	300	200	250	300	225
Par nominal en la salida $(a n_n)$			T _{2N}	Nm	180	180	175	175	175	175	175	175	170	175	160	175	170	120
Par de parada de emergencia (admis. 1000 veces durante la vida del reduct	or)		T _{2Not}	Nm	400	400	500	500	500	500	500	500	625	500	400	500	625	500
Velocidad de entrada media adr (a T_{2N} y 20°C temperatura ambiente) ^{b), c)}	nisib	le	n _{1N}	min ⁻¹	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3800	3500	3800	4500	4500	4500	4500
Régimen continuo máx. (a 20% T _{2N} y 20°C temperatura ambiente)			n _{1Ncym}	min ⁻¹	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
Velocidad de entrada máx.			n _{1Max}	min ⁻¹	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
Par de pérdida por fricción med (a n,=3000 rpm y 20°C temperatura del redu			T ₀₁₂	Nm	0,4	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
Juego torsional máx.			j_t	arcmin						Están	dar ≤ 4 /	Reducio	do ≤ 2					
Rigidez torsional			C ₁₂₁ Nm	/arcmin							3	1						
Fuerza axial máx. ^{e)}			F _{2AMax}	N							56	50						
Fuerza radial máx. ^{e)}			F _{2RMax}	N							63	00						
Momento de vuelco máx.			M _{2KMax}	Nm							48	37						
Rendimiento a plena carga			η	%							9	2						
Vida útil (véase el cálculo en el capítulo "Informacione	s")		L	h							> 20	0000						
Peso incl. placa adaptadora est	ánda	r	m	kg							10),3						
Ruido de funcionamiento (a n,=3000 rpm sin carga)			L _{PA}	dB(A)							≤	68						
Temp. máx. admisible de la card	asa			°C							+9	90						
Temperatura ambiente				°C							0 a	+40						
Lubricación										Lub	oricación	de por v	vida	-				
Pintura											Azul RA	AL 5002						
Sentido de rotación									S	entido c	ontrario d	de entrac	da y salic	la				
Clase de protección								,			IP	65						
Momento de inercia	С	14	J,	kgcm ²	0,28	0,23	0,24	0,23	0,21	0,20	0,19	0,18	0,19	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
(referido a la entrada) Diámetro de orificio del cubo de fijación [mm]	Е	19	J,	kgcm ²	0,72	0,63	0,68	0,68	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63	0,63

Para un dimensionado óptimo para condiciones de utilización S1 (servicio continuo), por favor contáctenos.

^{a)} Opcionalmente son posibles otras relaciones de transmisión de hasta i=1000

^{b)} Son posibles regímenes mayores con un par nominal reducido

 $^{^{\}mbox{\tiny o)}}$ A temperaturas ambiente mayores, reducir por favor las velocidades de giro

d) Los pares de pérdida por fricción se reducen durante el servicio

e) Referido al centro del eje o de la brida de salida

←A

(256,7) 48,7 120 10 Ø 117 Ø 115 103 ▼ 0,035 AB В - A Ø 92 Ø 90 32_{k6} Ø M12 28 158, 30 58 •0.15 Ø 94.5 382) ___ Ø 0,02 A E E min.28³⁾ Ø 14F7 1) 4) min.□70³⁾

> (Ø 32_{k6}) Z:

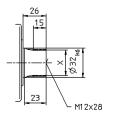
Alternativas: Variantes de eje de salida

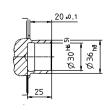
Eje de salida ranurado, en mm E = Chaveta según DIN 6885, Hoja 1, Forma A

58 ±0,15 10_{<u>h9</u>} 50 M12x28

Dentado evolvente DIN 5480, en mm Eje de inserción X = W 32 x 1,25 x 30 x 24 x 6m, DIN 5480

Conexión mediante disco de contracción





Diámetros disponibles de los cubos de fijación, véase la hoja de especificaciones técnicas (momento de inercia). Medidas obtenibles a petición.

Cotas no toleradas ±1 mm

- 1) Comprobar ajuste eje motor.
- 2) Longitud eje motor mín./máx. admisible. Son posibles ejes motor más largos. Por favor, contáctenos.
- 3) Cotas en función del motor.
- 4) Pueden adaptarse diámetros de eje menores utilizando un casquillo distanciador con un grosor de pared mínimo de 1 mm.



SPK+ 140 MF 2 etapas

		_							2 eta	apas				
Relación de transmisión a)			i		12	16	20	25	28	35	40	50	70	100
Par de aceleración máx. (máx. 1000 ciclos por hora)			T _{2B}	Nm	600	600	600	600	600	600	500	600	600	480
Par nominal en la salida			T _{2N}	Nm	360	360	360	360	360	360	320	360	360	220
Par de parada de emergencia (admis. 1000 veces durante la vida del reduct	tor)		T _{2Not}	Nm	1000	1000	1250	1250	1250	1250	1000	1250	1250	1000
Velocidad de entrada media adr (a T _{2N} y 20°C temperatura ambiente) ^{b), c)}	nisib	le	n _{1N}	rpm	1900	2300	2300	2600	2300	2300	2300	2300	2300	2300
Régimen continuo máx. (a 20% T _{2N} y 20°C temperatura ambiente)			n _{1Ncym}	rpm	2700	3100	3100	3500	3100	3000	3000	3000	3000	3000
Velocidad de entrada máx.			n _{1Max}	rpm	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
Par de pérdida por fricción med (a n,=3000 rpm y 20°C temperatura del redu			T ₀₁₂	Nm	4,0	3,7	3,6	2,8	3,5	3,9	3,1	3,1	3,1	3,1
Juego torsional máx.			j_t	arcmin				Es	stándar ≤ 4 /	′ Reducido ⊴	<u>2</u>			
Rigidez torsional			C _{t21} Nm	/arcmin					5	53				
Fuerza axial máx. e)			F _{2AMax}	N					98	370				
Fuerza radial máx. e)			F _{2RMax}	N					94	150				
Momento de vuelco máx.			M _{2KMax}	Nm					9:	52				
Rendimiento a plena carga			η	%					g)4				
Vida útil (véase el cálculo en el capítulo "Informacione	s")		L	h					> 20	0000				
Peso incl. placa adaptadora est	ánda	r	m	kg					2	20				
Ruido de funcionamiento (a n,=3000 rpm sin carga)			L _{PA}	dB(A)					≤	68				
Temp. máx. admisible de la card	casa			°C					+	90				
Temperatura ambiente				°C					0 a	+40				
Lubricación									Lubricación	de por vida	ı			
Pintura									Azul RA	AL 5002				
Sentido de rotación								Sentid	o contrario	de entrada y	salida			
Clase de protección									IP	65				
Momento de inercia (referido a la entrada)	Н	28	J,	kgcm²	4,68	3,82	3,75	3,31	3,68	2,97	2,80	2,79	2,78	2,77
Diámetro de orificio del cubo de fijación [mm]	К	38	$J_{\scriptscriptstyle 1}$	kgcm²	11,8	11,0	10,9	10,5	10,9	10,1	9,96	9,95	9,94	9,94

Para un dimensionado óptimo para condiciones de utilización S1 (servicio continuo), por favor contáctenos.

^{a)} Opcionalmente son posibles otras relaciones de transmisión de hasta i=1000

b) Son posibles regímenes mayores con un par nominal reducido

 $^{^{\}mbox{\tiny o)}}$ A temperaturas ambiente mayores, reducir por favor las velocidades de giro

d) Los pares de pérdida por fricción se reducen durante el servicio

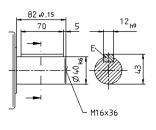
e) Referido al centro del eje o de la brida de salida

←A

Ø 58 Ø Z:

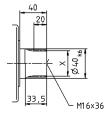
Alternativas: Variantes de eje de salida

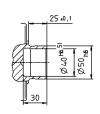
Eje de salida ranurado, en mm E = Chaveta según DIN 6885, Hoja 1, Forma A



Dentado evolvente DIN 5480, en mm Eje de inserción X = W 40 x 2 x 30 x 18 x 6m, DIN 5480

Conexión mediante disco de contracción





Diámetros disponibles de los cubos de fijación, véase la hoja de especificaciones técnicas (momento de inercia). Medidas obtenibles a petición.

Cotas no toleradas ±1 mm

- 1) Comprobar ajuste eje motor.
- 2) Longitud eje motor mín./máx. admisible. Son posibles ejes motor más largos. Por favor, contáctenos.
- 3) Cotas en función del motor.
- 4) Pueden adaptarse diámetros de eje menores utilizando un casquillo distanciador con un grosor de pared mínimo de 1 mm.



SPK+ 140 MF 3 etapas

											3 eta	apas						
Relación de transmisión a			i		64	84	100	125	140	175	200	250	280	350	400	500	700	1000
Par de aceleración máx. (máx. 1000 ciclos por hora)			T _{2B}	Nm	600	600	600	600	600	600	600	600	600	600	500	600	600	480
Par nominal en la salida $(a n_m)$			T _{2N}	Nm	360	360	360	360	360	360	360	360	360	360	320	360	360	220
Par de parada de emergencia (admis. 1000 veces durante la vida del reduct	or)		T _{2Not}	Nm	1000	1000	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1250	1000	1250	1250	1000
Velocidad de entrada media adr (a 72N y 20°C temperatura ambiente) ^{b), c)}	nisibl	le	n _{1N}	rpm	3100	3100	3100	3100	3100	3100	3100	3500	3100	3500	4200	4200	4200	4200
Régimen continuo máx. (a 20% T _{2N} y 20°C temperatura ambiente)			n _{1Ncym}	rpm	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4200	4200	4200	4200
Velocidad de entrada máx.			n _{1Max}	rpm	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
Par de pérdida por fricción med (a n,=3000 rpm y 20°C temperatura del reduc			T ₀₁₂	Nm	0,7	0,4	0,6	0,5	0,5	0,4	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3	0,3
Juego torsional máx.			j_t	arcmin						Están	dar ≤ 4 /	Reducio	lo ≤ 2					
Rigidez torsional			C _{t21} Nm	/arcmin							5	3						
Fuerza axial máx. [®]			F _{2AMax}	N							98	70						
Fuerza radial máx. ^{e)}			F _{2RMax}	N							94	50						
Momento de vuelco máx.			M _{2KMax}	Nm							95	52						
Rendimiento a plena carga			η	%							9	2						
Vida útil (véase el cálculo en el capítulo "Informacione:	s")		L _h	h							> 20	0000						
Peso incl. placa adaptadora est	ánda	r	m	kg							20),7						
Ruido de funcionamiento (a n,=3000 rpm sin carga)			L _{PA}	dB(A)							<	68						
Temp. máx. admisible de la card	asa			°C							+9	90						
Temperatura ambiente				°C							0 a	+40						
Lubricación										Luk	oricación	de por v	ida					
Pintura											Azul RA	AL 5002						
Sentido de rotación									S	entido c	ontrario d	de entrac	la y salid	la				
Clase de protección											IP	65						
Momento de inercia (referido a la entrada)	Е	19	J ₁	kgcm²	1,01	0,76	0,88	0,85	0,76	0,75	0,70	0,69	0,70	0,69	0,69	0,69	0,69	0,69
referido a la entrada) Diámetro de orificio del cubo de fijación [mm]	G	24	J_1	kgcm²	2,57	2,32	2,44	2,42	2,32	2,31	2,26	2,25	2,26	2,25	2,25	2,25	2,25	2,25

Para un dimensionado óptimo para condiciones de utilización S1 (servicio continuo), por favor contáctenos.

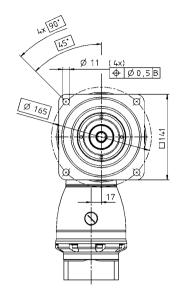
^{a)} Opcionalmente son posibles otras relaciones de transmisión de hasta i=1000

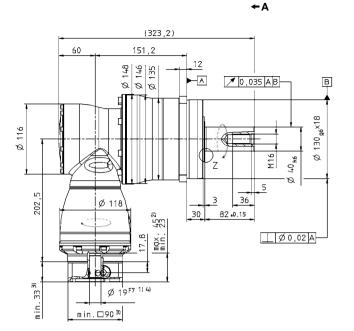
b) Son posibles regímenes mayores con un par nominal reducido

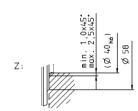
 $^{^{\}mbox{\tiny o)}}$ A temperaturas ambiente mayores, reducir por favor las velocidades de giro

d) Los pares de pérdida por fricción se reducen durante el servicio

e) Referido al centro del eje o de la brida de salida

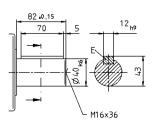






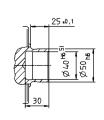
Alternativas: Variantes de eje de salida

Eje de salida ranurado, en mm E = Chaveta según DIN 6885, Hoja 1, Forma A



X = W 40 x 2 x 30 x 18 x 6m, DIN 5480

M16×36



Dentado evolvente DIN 5480, en mm Eje de inserción Conexión mediante disco de contracción Diámetros disponibles de los cubos de fijación, véase la hoja de especificaciones técnicas (momento de inercia). Medidas obtenibles a petición.

Cotas no toleradas ±1 mm

- 1) Comprobar ajuste eje motor.
- 2) Longitud eje motor mín./máx. admisible. Son posibles ejes motor más largos. Por favor, contáctenos.
- 3) Cotas en función del motor.
- 4) Pueden adaptarse diámetros de eje menores utilizando un casquillo distanciador con un grosor de pared mínimo de 1 mm.



SPK+ 180 MF 2 etapas

							2 eta	apas				
Relación de transmisión ^{a)}	i		12	16	20	25	28	35	40	50	70	100
Par de aceleración máx. (máx. 1000 ciclos por hora)	T _{2B}	Nm	1100	1100	1100	1100	1100	1100	840	1050	1100	880
Par nominal en la salida	T _{2N}	Nm	750	750	750	750	750	750	640	750	750	750
Par de parada de emergencia (admis. 1000 veces durante la vida del reductor)	T _{2Not}	Nm	1600	1600	2000	2000	2750	2000	1600	2000	2750	2200
Velocidad de entrada media admisible (a T _{2N} y 20°C temperatura ambiente) ^{b), c)}	n _{1N}	rpm	1600	1900	1900	2100	1900	2100	2100	2100	2100	2100
Régimen continuo máx. (a 20% T _{2N} y 20°C temperatura ambiente)	n _{1Ncym}	rpm	2300	2600	2600	2800	2600	3000	3000	3000	3000	3000
Velocidad de entrada máx.	n _{1Max}	rpm	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
Par de pérdida por fricción medio (a n,=3000 rpm y 20°C temperatura del reductor) d)	T ₀₁₂	Nm	9,0	6,5	6,5	5,5	6,0	8,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Juego torsional máx.	j_t arc	min				Es	stándar ≤ 4 /	′ Reducido ≤	≤ 2			
Rigidez torsional	C _{t21} Nm/ard	min					17	75				
Fuerza axial máx. ^{e)}	F _{2AMax}	N					14	150				
Fuerza radial máx. ^{e)}	F _{2RMax}	N					147	700				
Momento de vuelco máx.	M _{2KMax}	Nm					16	600				
Rendimiento a plena carga	η	%					9	14				
Vida útil (véase el cálculo en el capítulo "Informaciones")	L _h	h					> 20	0000				
Peso incl. placa adaptadoraestándar	m	kg					4	-5				
Ruido de funcionamiento (a n, = 3000 rpm sin carga)	L _{PA} dl	B(A)					≤ ′	70				
Temp. máx. admisible de la carcasa		°C					+9	90				
Temperatura ambiente		°C					0 a	+40				
Lubricación							Lubricación	de por vida	ı			
Pintura							Azul RA	AL 5002				
Sentido de rotación						Sentid	o contrario d	de entrada y	/ salida			
Clase de protección							IP	65				
Momento de inercia (referido a la entrada) K 38	J_1 kg	cm²	24,7	19,5	19,0	16,3	18,6	14,0	12,9	12,8	12,7	12,7

Para un dimensionado óptimo para condiciones de utilización S1 (servicio continuo), por favor contáctenos.

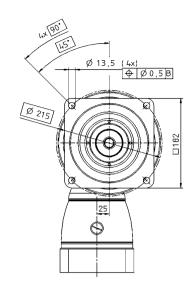
^{a)} Opcionalmente son posibles otras relaciones de transmisión de hasta i=1000

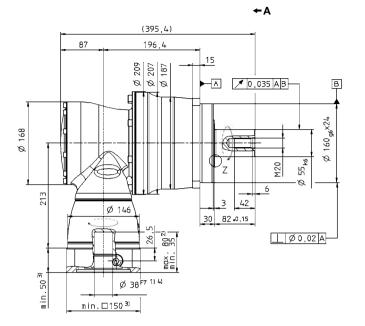
b) Son posibles regímenes mayores con un par nominal reducido

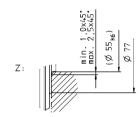
c) A temperaturas ambiente mayores, reducir por favor las velocidades de giro

d) Los pares de pérdida por fricción se reducen durante el servicio

e) Referido al centro del eje o de la brida de salida





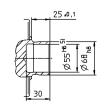


Alternativas: Variantes de eje de salida

Eje de salida ranurado, en mm E = Chaveta según DIN 6885, Hoja 1, Forma A

> 21,5 0 55 8 M20×42 - M20×42

Dentado evolvente DIN 5480, en mm Eje de inserción X = W 55 x 2 x 30 x 26 x 6m, DIN 5480 Conexión mediante disco de contracción



Diámetros disponibles de los cubos de fijación, véase la hoja de especificaciones técnicas (momento de inercia). Medidas obtenibles a petición.

Cotas no toleradas ±1 mm

- 1) Comprobar ajuste eje motor.
- 2) Longitud eje motor mín./máx. admisible. Son posibles ejes motor más largos. Por favor, contáctenos.
- 3) Cotas en función del motor.
- 4) Pueden adaptarse diámetros de eje menores utilizando un casquillo distanciador con un grosor de pared mínimo de 1 mm.



SPK+ 180 MF 3 etapas

										3 eta	apas						
Relación de transmisión a		i		64	84	100	125	140	175	200	250	280	350	400	500	700	1000
Par de aceleración máx. (máx. 1000 ciclos por hora)		T _{2B}	Nm	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	840	1050	1100	880
Par nominal en la salida		T _{2N}	Nm	750	750	750	750	750	750	750	750	750	750	640	750	750	750
Par de parada de emergencia (admis. 1000 veces durante la vida del reductor)		T _{2Not}	Nm	1600	1600	2000	2000	2000	2000	2000	2000	2750	2000	1600	2000	2750	2200
Velocidad de entrada media admisi (a T _{2N} y 20°C temperatura ambiente) ^{b), c)}	ible	n _{1N}	rpm	2900	2900	2900	2900	2900	2900	2900	3200	2900	3200	3900	3900	3900	3900
Régimen continuo máx. (a 20% T _{2N} y 20°C temperatura ambiente)		n _{1Ncym}	rpm	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4200	4200	4200	4200
Velocidad de entrada máx.		n _{1Max}	rpm	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
Par de pérdida por fricción medio (a n,=3000 rpm y 20°C temperatura del reductor)) ^{d)}	T ₀₁₂	Nm	1	0,5	0,8	0,6	0,6	0,5	0,5	0,4	0,5	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4
Juego torsional máx.		j_t	arcmin						Están	dar ≤ 4 /	Reducio	lo ≤ 2					
Rigidez torsional		C ₁₂₁ Nr	m/arcmin							17	75						
Fuerza axial máx. ^{e)}		F _{2AMax}	N							14	150						
Fuerza radial máx. [®]		F _{2RMax}	N							147	700						
Momento de vuelco máx.		M _{2KMax}	Nm							16	00						
Rendimiento a plena carga		η	%							9	2						
Vida útil (véase el cálculo en el capítulo "Informaciones")		L	h							> 20	0000						
Peso incl. placa adaptadoraestánda	ar	m	kg							47	',4						
Ruido de funcionamiento (a n,=3000 rpm sin carga)		L _{PA}	dB(A)							<	70						
Temp. máx. admisible de la carcasa	a		°C							+9	90						
Temperatura ambiente			°C							0 a	+40						
Lubricación									Luk	oricación	de por v	rida					
Pintura										Azul RA	AL 5002						
Sentido de rotación								S	entido c	ontrario d	de entrac	la y salid	a				
Clase de protección										IP	65						
Momento de inercia	à 2	1 J,	kgcm²	3,97	2,82	3,36	3,22	2,82	2,75	2,50	2,47	2,50	2,44	2,42	2,42	2,42	2,42
(referido a la entrada) Diámetro de orificio del cubo de fijación [mm]	3	3 J,	kgcm²	10,90	9,74	10,30	10,10	9,74	9,66	9,41	9,38	9,41	9,38	9,33	9,33	9,33	9,33

^{a)} Opcionalmente son posibles otras relaciones de transmisión de hasta i=1000

Todos los datos técnicos son válidos para lado de salida delantero. Véanse los datos técnicos de las variantes de salida posteriores en la página 422.

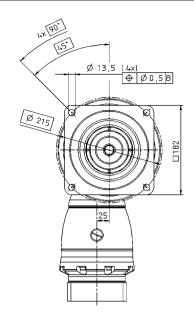
Para un dimensionado óptimo para condiciones de utilización S1 (servicio continuo), por favor contáctenos.

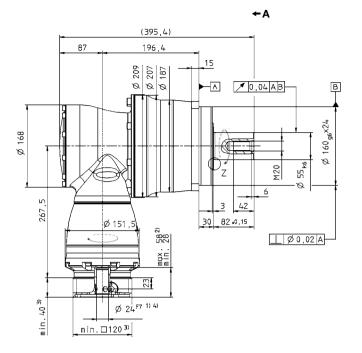
b) Son posibles regímenes mayores con un par nominal reducido

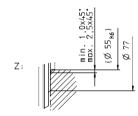
 $^{^{\}mbox{\tiny o)}}$ A temperaturas ambiente mayores, reducir por favor las velocidades de giro

d) Los pares de pérdida por fricción se reducen durante el servicio

e) Referido al centro del eje o de la brida de salida





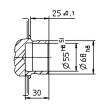


Alternativas: Variantes de eje de salida

Eje de salida ranurado, en mm E = Chaveta según DIN 6885, Hoja 1, Forma A

16_{<u>h9</u>} 70 21,5 Ø 55 g M20×42 - M20×42

Dentado evolvente DIN 5480, en mm Eje de inserción X = W 55 x 2 x 30 x 26 x 6m, DIN 5480 Conexión mediante disco de contracción

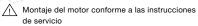


Diámetros disponibles de los cubos de fijación, véase la hoja de especificaciones técnicas (momento de inercia). Medidas obtenibles a petición.

Cotas no toleradas ±1 mm

- 1) Comprobar ajuste eje motor.
- 2) Longitud eje motor mín./máx. admisible. Son posibles ejes motor más largos. Por favor, contáctenos.
- 3) Cotas en función del motor.
- 4) Pueden adaptarse diámetros de eje menores utilizando un casquillo distanciador con un grosor de pared mínimo de 1 mm.





SPK+ 210 MF 2 etapas

						2	etapas				
Relación de transmisión a)	i	12	16	20	25	28	35	40	50	70	100
Par de aceleración máx. (máx. 1000 ciclos por hora)	T _{2B} Nm	2500	2500	2500	2500	2400	2400	1850	2300	2400	1900
Par nominal en la salida $(a n_n)$	T _{2N} Nm	1500	1500	1500	1500	1400	1500	1400	1500	1400	1000
Par de parada de emergencia (admis. 1000 veces durante la vida del reductor)	T _{2Not} Nm	3600	4200	5200	5200	5200	5200	3600	4500	5200	5000
Velocidad de entrada media admisible (a T _{2N} y 20°C temperatura ambiente) ^{b), c)}	n _{1N} rpm	1500	1700	1700	1900	1700	1900	1700	1700	1700	1700
Régimen continuo máx. (a 20% T _{2N} y 20°C temperatura ambiente)	n _{1Ncym} rpm	1900	2300	2300	2700	2300	2700	2400	2400	2400	2400
Velocidad de entrada máx.	n _{1Max} rpm	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
Par de pérdida por fricción medio (a n,=3000 rpm y 20°C temperatura del reductor) d)	T ₀₁₂ Nm	18,5	17,0	15,0	13,0	14,0	12,0	15,0	15,0	14,0	13,0
Juego torsional máx.	j_t arcmin					Estándar ≤	4 / Reducio	do ≤ 2	<u>'</u>		
Rigidez torsional	C ₁₂₁ Nm/arcmin	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Fuerza axial máx. ^{e)}	F _{2AMax} N					300	000				
Fuerza radial máx. ^{e)}	F _{2RMax} N					210	000				
Momento de vuelco máx.	M _{2KMax} Nm					31	00				
Rendimiento a plena carga	η %					9)4				
Vida útil (véase el cálculo en el capítulo "Informaciones")	L, h					> 20	0000				
Peso incl. placa adaptadoraestándar	m kg					8	32				
Ruido de funcionamiento (a n,=3000 rpm sin carga)	L _{PA} dB(A)					≤	71				
Temp. máx. admisible de la carcasa	°C					+9	90				
Temperatura ambiente	°C					C) a +40				
Lubricación						Lubricac	ión de por \	vida			
Pintura						Azul	RAL 5002				
Sentido de rotación					Sen	tido contrar	io de entrad	da y salida			
Clase de protección						IP	65			,	
Momento de inercia (referido a la entrada) Diámetro de orificio del cubo de fijación [mm]	J_1 kgcm ² J_1 kgcm ²	78,80	54,60	53,00	43,40	51,50	42,20	30,20	30,00	29,80	29,80

a) Opcionalmente son posibles otras relaciones de transmisión de hasta i=1000

Todos los datos técnicos son válidos para lado de salida delantero. Véanse los datos técnicos de las variantes de salida posteriores en la página 422.

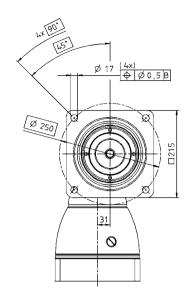
Para un dimensionado óptimo para condiciones de utilización S1 (servicio continuo), por favor contáctenos.

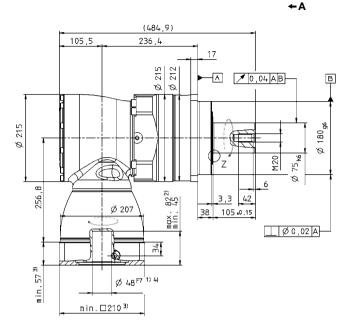
^{b)} Son posibles regímenes mayores con un par nominal reducido

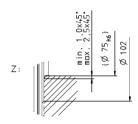
 $^{^{\}mbox{\tiny (c)}}$ A temperaturas ambiente mayores, reducir por favor las velocidades de giro

d) Los pares de pérdida por fricción se reducen durante el servicio

e) Referido al centro del eje o de la brida de salida

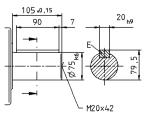


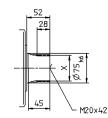




Alternativas: Variantes de eje de salida

Eje de salida ranurado, en mm E = Chaveta según DIN 6885, Hoja 1, Forma A Dentado evolvente DIN 5480, en mm X = W 70 x 2 x 30 x 34 x 6m, DIN 5480





Diámetros disponibles de los cubos de fijación, véase la hoja de especificaciones técnicas (momento de inercia). Medidas obtenibles a petición.

Cotas no toleradas ±1 mm

- 1) Comprobar ajuste eje motor.
- 2) Longitud eje motor mín./máx. admisible. Son posibles ejes motor más largos. Por favor, contáctenos.
- 3) Cotas en función del motor.
- 4) Pueden adaptarse diámetros de eje menores utilizando un casquillo distanciador con un grosor de pared mínimo de 1 mm.



SPK+ 210 MF 3 etapas

											3 e	tapas						
Relación de transmisión a)			i		64	84	100	125	140	175	200	250	280	350	400	500	700	1000
Par de aceleración máx. (máx. 1000 ciclos por hora)			T _{2B}	Nm	2400	2400	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2400	2400	1900	2350	2400	1900
Par nominal en la salida			T _{2N}	Nm	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1500	1400	1400	1500	1500	1400	1000
Par de parada de emergencia (admis. 1000 veces durante la vida del reduct	or)		T _{2Not}	Nm	4200	3600	5200	5200	5200	5200	5200	5200	5200	5200	3600	4500	5200	5000
Velocidad de entrada media adr (a T _{2N} y 20°C temperatura ambiente) ^{b), c)}	nisib	le	n _{1N}	rpm	2700	2700	2700	2700	2700	2700	2700	2900	2700	2900	3400	3400	3400	3400
Régimen continuo máx. (a 20% T _{2N} y 20°C temperatura ambiente)			n _{1Ncym}	rpm	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3500	3800	3800
Velocidad de entrada máx.			n _{1Max}	rpm	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000
Par de pérdida por fricción med (a n,=3000 rpm y 20°C temperatura del redu)	T ₀₁₂	Nm	2,4	1,2	1,9	1,7	1,3	1,3	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
Juego torsional máx.			j_t	arcmin						Está	ndar ≤ 4	/ Reduc	ido ≤ 2					
Rigidez torsional			C _{t21} Nm	/arcmin	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300	300
Fuerza axial máx. e			F _{2AMax}	N							300	000						
Fuerza radial máx. e)			F _{2RMax}	N							210	000						
Momento de vuelco máx.			M _{2KMax}	Nm							31	00						
Rendimiento a plena carga			η	%							9	2						
Vida útil (véase el cálculo en el capítulo "Informaciones	s")		L	h							> 20	0000						
Peso incl. placa adaptadoraestá	ındar		m	kg							8	6						
Ruido de funcionamiento (a n,=3000 rpm sin carga)			L _{PA}	dB(A)							≤ '	71						
Temp. máx. admisible de la carc	asa			°C							+9	90						
Temperatura ambiente				°C							0 a	a +40						
Lubricación										Lu	ıbricació	n de por	vida					
Pintura											Azul F	RAL 5002	!					
Sentido de rotación									:	Sentido (contrario	de entra	ada y sal	ida				
Clase de protección											IP	65						
Momento de inercia (referido a la entrada)	K	38	J,	kgcm ²	14,00	10,90	12,30	12,00	10,90	10,70	10,10	10,00	10,10	10,00	9,90	9,90	9,90	9,90
Diámetro de orificio del cubo de fijación [mm]	M	48	J ₁	kgcm ²	28,70	25,60	27,10	26,70	26,70	25,60	24,80	24,70	24,80	24,70	24,60	24,60	24,60	24,60

^{a)} Opcionalmente son posibles otras relaciones de transmisión de hasta i=1000

Todos los datos técnicos son válidos para lado de salida delantero. Véanse los datos técnicos de las variantes de salida posteriores en la página 422.

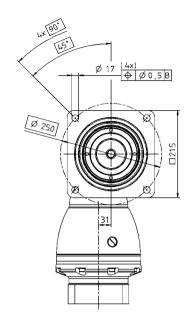
Para un dimensionado óptimo para condiciones de utilización S1 (servicio continuo), por favor contáctenos.

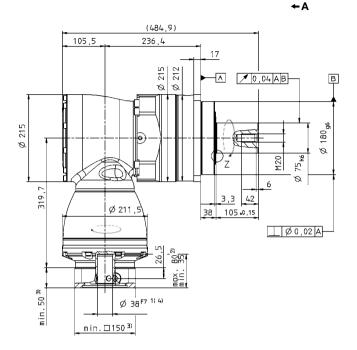
^{b)} Son posibles regímenes mayores con un par nominal reducido

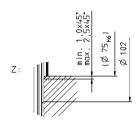
[°] A temperaturas ambiente mayores, reducir por favor las velocidades de giro

d) Los pares de pérdida por fricción se reducen durante el servicio

e) Referido al centro del eje o de la brida de salida

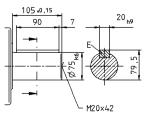


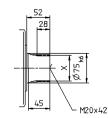




Alternativas: Variantes de eje de salida

Eje de salida ranurado, en mm E = Chaveta según DIN 6885, Hoja 1, Forma A Dentado evolvente DIN 5480, en mm X = W 70 x 2 x 30 x 34 x 6m, DIN 5480





Diámetros disponibles de los cubos de fijación, véase la hoja de especificaciones técnicas (momento de inercia). Medidas obtenibles a petición.

Cotas no toleradas ±1 mm

- 1) Comprobar ajuste eje motor.
- 2) Longitud eje motor mín./máx. admisible. Son posibles ejes motor más largos. Por favor, contáctenos.
- 3) Cotas en función del motor.
- 4) Pueden adaptarse diámetros de eje menores utilizando un casquillo distanciador con un grosor de pared mínimo de 1 mm.



SPK+ 240 MF 3 etapas

								3 et	apas						
Relación de transmisión ^{a)}	i	48	64	100	125	140	175	200	250	280	350	400	500	700	1000
Par de aceleración máx. (máx. 1000 ciclos por hora)	T _{2B} Nm	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4300	4500	4000	4300	4300	3400
Par nominal en la salida $(a n_n)$	T _{2N} Nm	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2300	2500	2500	2500	2300	1700
Par de parada de emergencia (admis. 1000 veces durante la vida del reductor)	T _{2Not} Nm	6400	8000	8500	8500	8500	8500	8500	8500	8500	8500	8500	8500	8500	6800
Velocidad de entrada media admisible (a T _{2N} y 20°C temperatura ambiente) ^{b), c)}	n _{1N} rpm	1800	1900	1900	2100	1900	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100	2100
Régimen continuo máx. (a 20% 7 _{2n} y 20°C temperatura ambiente)	n _{1Ncym} rpm	2000	2200	2600	2600	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300	2300
Velocidad de entrada máx.	n _{1Max} rpm	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
Par de pérdida por fricción medio (a n,=3000 rpm y 20°C temperatura del reductor) ^{d)}	T ₀₁₂ Nm	11,0	8,0	7,0	7,0	8,0	8,0	7,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
Juego torsional máx.	j _t arcmin						Estár	ndar≤4.	/ Reduci	do ≤ 2					
Rigidez torsional	C ₁₂₁ Nm/arcmin	510	510	510	510	510	510	510	510	510	510	510	510	510	510
Fuerza axial máx. e)	F _{2AMax} N							330	000						
Fuerza radial máx. ^{e)}	F _{2RMax} N							300	000						
Momento de vuelco máx.	M _{2KMax} Nm							50	00						
Rendimiento a plena carga	η %							9	2						
Vida útil (véase el cálculo en el capítulo "Informaciones")	L, h							> 20	0000						
Peso incl. placa adaptadoraestándar	m kg							9	3						
Ruido de funcionamiento (a n,=3000 rpm sin carga)	L _{PA} dB(A)							≤ .	71						
Temp. máx. admisible de la carcasa	°C							+6	90						
Temperatura ambiente	°C							0 a	+40						
Lubricación							Lui	bricaciór	n de por	vida					
Pintura								Azul R	AL 5002						
Sentido de rotación						5	Sentido c	ontrario	de entra	da y sali	da				
Clase de protección								IP	65						
Momento de inercia (referido a la entrada) Diámetro de orificio del cubo de fijación [mm]	J_1 kgcm ² J_1 kgcm ²	26,5	20,00	17,00	17,00	15,00	15,00	13,00	13,00	13,00	13,00	13,00	13,00	13,00	13,00

a) Opcionalmente son posibles otras relaciones de transmisión de hasta i=1000

Todos los datos técnicos son válidos para lado de salida delantero. Véanse los datos técnicos de las variantes de salida posteriores en la página 422.

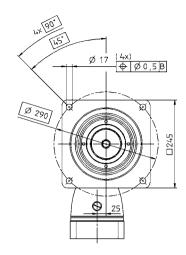
Para un dimensionado óptimo para condiciones de utilización S1 (servicio continuo), por favor contáctenos.

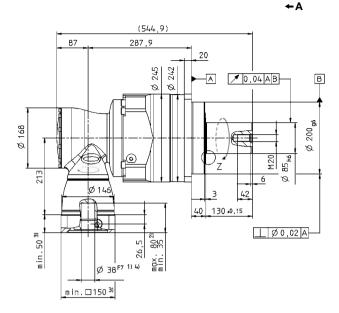
^{b)} Son posibles regímenes mayores con un par nominal reducido

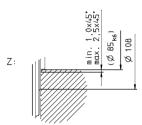
 $^{^{\}mbox{\tiny (c)}}$ A temperaturas ambiente mayores, reducir por favor las velocidades de giro

d) Los pares de pérdida por fricción se reducen durante el servicio

e) Referido al centro del eje o de la brida de salida







Alternativas: Variantes de eje de salida

Eje de salida ranurado, en mm E = Chaveta según DIN 6885, Hoja 1, Forma A

> 22_{h9} 125 M20×42

Dentado evolvente DIN 5480, en mm X = W 80 x 2 x 30 x 38 x 6m, DIN 5480

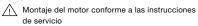
- M20×42

Diámetros disponibles de los cubos de fijación, véase la hoja de especificaciones técnicas (momento de inercia). Medidas obtenibles a petición.

Cotas no toleradas ±1 mm

- 1) Comprobar ajuste eje motor.
- 2) Longitud eje motor mín./máx. admisible. Son posibles ejes motor más largos. Por favor, contáctenos.
- 3) Cotas en función del motor.
- 4) Pueden adaptarse diámetros de eje menores utilizando un casquillo distanciador con un grosor de pared mínimo de 1 mm.





SPK+ 240 MF 4 etapas i=144-1000

											4 etapa	ıs					
Relación de transmisión a			i		144	192	256	300	375	420	500	560	600	700	800	875	1000
Par de aceleración máx. (máx. 1000 ciclos por hora)			T _{2B}	Nm	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
Par nominal en la salida			T _{2N}	Nm	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500	2500
Par de parada de emergencia (admis. 1000 veces durante la vida del reduct	or)		T _{2Not}	Nm	8000	8000	8000	8500	8500	8500	8500	8500	8500	8500	8500	8500	8500
Velocidad de entrada media adr (a T _{2N} y 20°C temperatura ambiente) ^{b), c)}	nisib	le	n _{1N}	rpm	2700	2900	2900	2900	2900	2900	2900	2900	2900	2900	2900	2900	3200
Régimen continuo máx. (a 20% T _{2N} y 20°C temperatura ambiente)			n _{1Ncym}	rpm	3800	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4000	4200
Velocidad de entrada máx.			n _{1Max}	rpm	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
Par de pérdida por fricción med (a n,=3000 rpm y 20°C temperatura del redu)	T ₀₁₂	Nm	3,2	2,3	1,6	1,3	0,7	0,9	0,9	0,8	0,7	0,7	0,6	0,6	0,5
Juego torsional máx.			j_t	arcmin						Estánda	r ≤ 4 / Re	ducido ≤	2				
Rigidez torsional			C _{t21} Nm	/arcmin	510	510	510	510	510	510	510	510	510	510	510	510	510
Fuerza axial máx. [®]			F _{2AMax}	N							33000						
Fuerza radial máx. e)			F _{2RMax}	N							30000						
Momento de vuelco máx.			M _{2KMax}	Nm							5000						
Rendimiento a plena carga			η	%							90						
Vida útil (véase el cálculo en el capítulo "Informaciones	s")		L _h	h							> 20000						
Peso incl. placa adaptadoraestá	ındar		m	kg							96						
Ruido de funcionamiento (a n,=3000 rpm sin carga)			L _{PA}	dB(A)							≤ 71						
Temp. máx. admisible de la carc	asa			°C							+90						
Temperatura ambiente				°C							0 a +40)					
Lubricación										Lubric	ación de	por vida					
Pintura										A	zul RAL 5	5002					
Sentido de rotación									Sen	itido cont	rario de e	entrada y	salida				
Clase de protección											IP 65						
Momento de inercia (referido a la entrada)	G	24	J,	kgcm²	5,96	4,30	3,90	3,32	3,31	2,80	3,18	2,80	2,49	2,73	2,49	2,73	2,46
Diámetro de orificio del cubo de fijación [mm]	K	38	$J_{\scriptscriptstyle 1}$	kgcm²	12,87	11,19	10,81	10,23	10,22	9,72	10,09	9,71	9,40	9,65	9,40	9,65	9,37

^{a)} Opcionalmente son posibles otras relaciones de transmisión de hasta i=1000

Todos los datos técnicos son válidos para lado de salida delantero. Véanse los datos técnicos de las variantes de salida posteriores en la página 422.

Para un dimensionado óptimo para condiciones de utilización S1 (servicio continuo), por favor contáctenos.

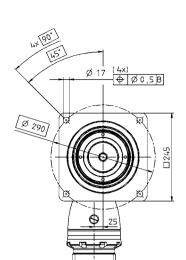
^{b)} Son posibles regímenes mayores con un par nominal reducido

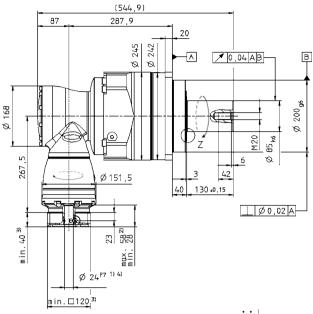
 $^{^{\}mbox{\tiny o)}}$ A temperaturas ambiente mayores, reducir por favor las velocidades de giro

d) Los pares de pérdida por fricción se reducen durante el servicio

e) Referido al centro del eje o de la brida de salida

←A





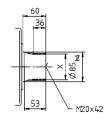
(\$ 85k6) Z:

Alternativas: Variantes de eje de salida

Eje de salida ranurado, en mm E = Chaveta según DIN 6885, Hoja 1, Forma A

22_{h9} 125 M20×42

Dentado evolvente DIN 5480, en mm X = W 80 x 2 x 30 x 38 x 6m, DIN 5480



Diámetros disponibles de los cubos de fijación, véase la hoja de especificaciones técnicas (momento de inercia). Medidas obtenibles a petición.

Cotas no toleradas ±1 mm

- 1) Comprobar ajuste eje motor.
- 2) Longitud eje motor mín./máx. admisible. Son posibles ejes motor más largos. Por favor, contáctenos.
- 3) Cotas en función del motor.
- 4) Pueden adaptarse diámetros de eje menores utilizando un casquillo distanciador con un grosor de pared mínimo de 1 mm.



SPK+ 240 MF 4 etapas i=1225-10000

								4 etapas				
Relación de transmisión a		i		1225	1400	1750	2000	2800	3500	5000	7000	10000
Par de aceleración máx. (máx. 1000 ciclos por hora)		T _{2B}	Nm	4500	4500	4500	4200	4300	4500	4300	4300	3400
Par nominal en la salida $(a n_m)$		T _{2N}	Nm	2500	2500	2500	2500	2300	2500	2500	2300	1700
Par de parada de emergencia (admis. 1000 veces durante la vida del reductor)		T _{2Not}	Nm	8500	8500	8500	8000	8500	8500	8500	8500	6800
Velocidad de entrada media admisib (a T _{2N} y 20°C temperatura ambiente) ^{b), c)}	le	n _{1N}	rpm	2900	2900	3200	3900	3900	3900	3900	3900	3900
Régimen continuo máx. (a 20% T _{2N} y 20°C temperatura ambiente)		n _{1Ncym}	rpm	4000	4000	4200	4200	4200	4200	4200	4200	4200
Velocidad de entrada máx.		n _{1Max}	rpm	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500	4500
Par de pérdida por fricción medio (a n,=3000 rpm y 20°C temperatura del reductor) d)	T ₀₁₂	Nm	0,6	0,6	0,4	0,4	0,4	0,4	0,4	0,3	0,3
Juego torsional máx.		j_t	arcmin				Estánd	lar ≤ 4 / Redu	cido ≤ 2			
Rigidez torsional		C ₁₂₁ Nm/	arcmin	510	510	510	510	510	510	510	510	510
Fuerza axial máx. e)		F _{2AMax}	N					33000				
Fuerza radial máx. e		F _{2RMax}	N					30000				
Momento de vuelco máx.		M _{2KMax}	Nm					5000				
Rendimiento a plena carga		η	%					90				
Vida útil (véase el cálculo en el capítulo "Informaciones")		L _h	h					> 20000				
Peso incl. placa adaptadoraestándar	r	m	kg					96				
Ruido de funcionamiento (a n,=3000 rpm sin carga)		L _{PA}	dB(A)					≤ 71				
Temp. máx. admisible de la carcasa			°C					+90				
Temperatura ambiente			°C					0 a +40				
Lubricación							Lubr	icación de po	or vida			
Pintura								Azul RAL 500)2			
Sentido de rotación							Sentido co	ntrario de ent	rada y salida			
Clase de protección								IP 65				
Momento de inercia G (referido a la entrada)	24	J ₁	kgcm²	2,73	2,49	2,46	2,42	2,42	2,42	2,42	2,42	2,42
Diámetro de orificio del cubo de fijación [mm]	38	$J_{\scriptscriptstyle 1}$	kgcm²	9,64	9,40	9,37	9,33	9,33	9,33	9,33	9,33	9,33

^{a)} Opcionalmente son posibles otras relaciones de transmisión de hasta i=1000

Todos los datos técnicos son válidos para lado de salida delantero. Véanse los datos técnicos de las variantes de salida posteriores en la página 422.

Para un dimensionado óptimo para condiciones de utilización S1 (servicio continuo), por favor contáctenos.

^{b)} Son posibles regímenes mayores con un par nominal reducido

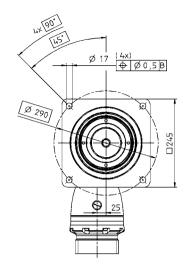
 $^{^{\}mbox{\tiny o)}}$ A temperaturas ambiente mayores, reducir por favor las velocidades de giro

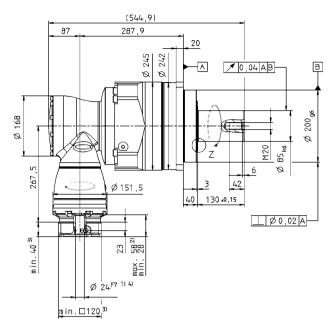
d) Los pares de pérdida por fricción se reducen durante el servicio

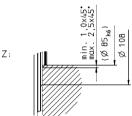
e) Referido al centro del eje o de la brida de salida

←A

4 etapas:





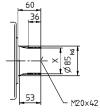


Alternativas: Variantes de eje de salida

Eje de salida ranurado, en mm E = Chaveta según DIN 6885, Hoja 1, Forma A

22_{h9} 125 M20×42

Dentado evolvente DIN 5480, en mm X = W 80 x 2 x 30 x 38 x 6m, DIN 5480



Diámetros disponibles de los cubos de fijación, véase la hoja de especificaciones técnicas (momento de inercia). Medidas obtenibles a petición.

Cotas no toleradas ±1 mm

- 1) Comprobar ajuste eje motor.
- 2) Longitud eje motor mín./máx. admisible. Son posibles ejes motor más largos. Por favor, contáctenos.
- 3) Cotas en función del motor.
- 4) Pueden adaptarse diámetros de eje menores utilizando un casquillo distanciador con un grosor de pared mínimo de 1 mm.

